

JetNet 3008 / 3008f Series

Industrial Ethernet Switch

Quick Installation Guide

korenix

Tel:+886-2-89111000
Fax:+886-2-29123328
Business service:sales@korenix.com
Customer service:koreCARE@korenix.com

CPQ000N3008000

V1.1

www.korenix.com

Introduction

JetNet 3008/3008f Industrial Ethernet Switch, conforming IEEE 802.3 and 802.3u standard, supports 8 10/100Base TX (JetNet 3008) or 6 10/100TX plus two 100FX Fast Ethernet fiber ports in either multi-mode type (JetNet 3008f-m) or single-mode type (JetNet 3008f-s).

The JetNet3008/3008f adopts rugged metal case design to operate in harsh environments (-25°C~70°C); It also provides IP-30 standard protection. It features one relay output to alarm users if a port link fails or with the power fails. Alarms can be enabled/disabled by a 9-pin dip switch. JetNet 3008/3008f is recommended to be powered by DC 24V with 12~48V range from the 6-pin removable terminal block.

Package contents Check List

Box contents

- JetNet 3008/3008f Switch
- Quick Installation Guide
- CD User Manual



Mounting the Unit

- Din-Rail mount: Mount the din-rail clip

screwed on the rear of JetNet 3008/3008f on the DIN rail.

About the DIN Rail installation, please refer user's manual.

Grounding JetNet 3008 / 3008f Switch

There is one grounding screw on the bottom side of JetNet 3008/3008f. Connect the earth ground screw of switch to the grounding surface to ensure safety and prevent noise. See, Figure-1

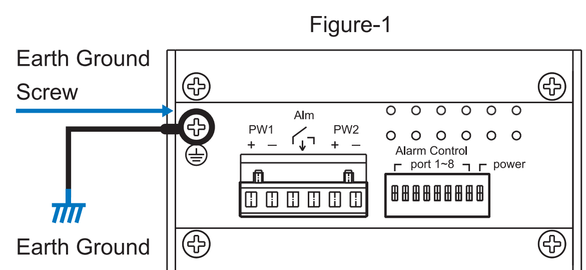
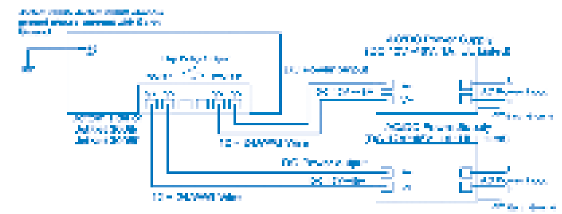


Figure-1

Warning: Do not connect to AC line-Natural

Wiring the Power Inputs

Figure-2



1. Insert the positive and negative wires into the V+ and V- contact on the terminal block connector.
2. Tighten the wire-clamp screws to prevent the DC wires from being loosened. See Figure-2

Notes: The recommended working voltage is DC24V (DC12~ 48V, 0.8A).

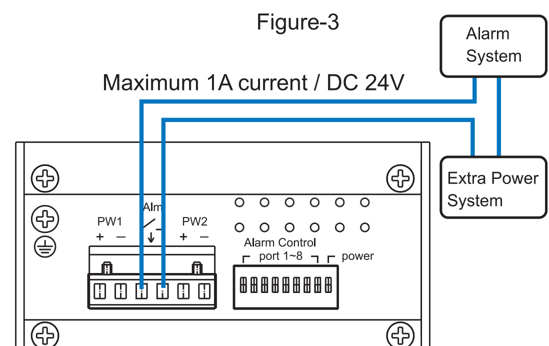
Wiring the Relay Output

The relay output alarm contacts are in the middle of the terminal block connector as shown in the figure below.

By inserting the wires and set the DIP switch of the respective Port Alarm to “ON”, relay output alarm will detect any port failures, and form a short circuit.

The alarm relay output is “Normal Open”. See, Figure -3.

Figure-3

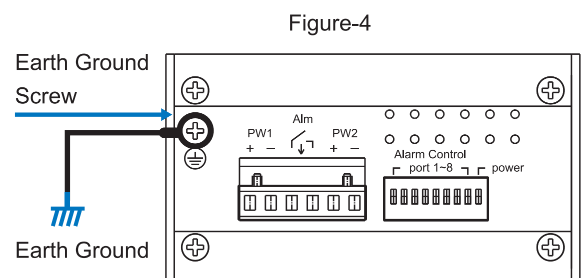


Wiring the Earth Ground

In an industrial environment, there might have a lot of devices that generate electromagnetic noise, such as AC motors, electric welding machine, power generator. These devices will generate electric noise or surges that might disturb communications. To prevent those noises, the switch should be well earthed.

In the figure- shows how to make connection. See, Figure -4.

Figure-4

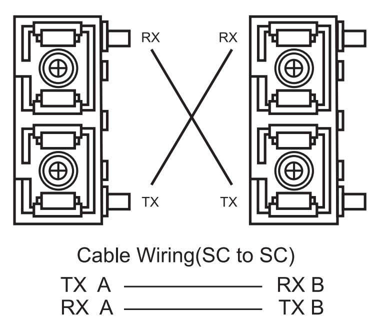


Warning: Do not connect to AC line-Natural

Connecting to Network

1. Connecting the Ethernet Ports: Connect one end of an Ethernet cable into the UTP port of JetNet 3008/3008f, while the other end is connected to the attached networking device. All UTP ports support auto MDI/MDIX function. The Speed LED will turn on for 100M link and turn off for 10Mbps link, the LNK/ACT LED will turn on for link up and blinking for packet transmit and receive. The fiber port only support 1 LED for Link and Activity.

2. Connecting the Fiber Port (JetNet 3008f) : Connect the fiber port on your JetNet 3008f to another Fiber Ethernet device, by following the figure below. Wrong connection will cause the fiber port not working properly.



ATTENTION



This is a Class 1 Laser/LED product.

Don't stare into the Laser/LED Beam.

DIP Switch Settings for Alarm Relay Output

Pin No. #	Status	Description
P1 to P8 (Pin1 ~ 8)	ON	To enable port link down alarm at this port.
	Off	To disable port link down alarm at this port.
P9	ON	To enable power failure alarm.
	Off	To disable power failure alarm.

Korenix Customer Service

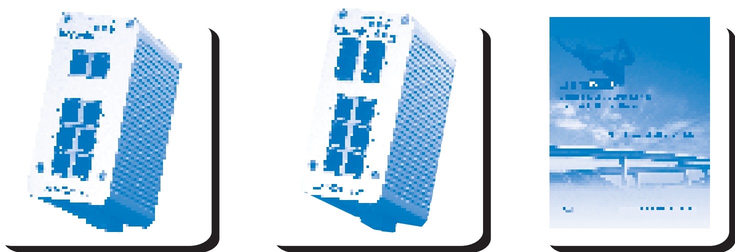
KoreCARE is Korenix Technology's global service center, where our professional staff are ready to solve your problems at any time

Korenix global service center's e-mail is KoreCARE@korenix.com

概述

JetNet 3008/3008f 工业以太网交换机，符合IEEE 802.3和802.3u标准，支持8个10/100Base TX端口(JetNet 3008)或6个10/100TX端口加2个100FX 快速以太网光口，并提供多模光口型号(JetNet 3008f-m)和单模光口型号(JetNet 3008f-s)可选。JetNet 3008/3008f 交换机采用坚固的铝合金外壳结构设计，能够在恶劣的工业环境(-25~70°C)稳定工作，符合IP31工业防护标准。它还支持一路继电器报警输出，可针对断线/断电状态提供现场报警服务。此继电器报警功能可通过交换机前面板的Dip拨码开关启动或关闭。JetNet 3008/3008f 在机身底部装有可拆卸电源接线槽，其输入电源范围是12~48V，建议采用稳定的24V直流电为设备供电。

产品部件清单



包含

- JetNet 3008/3008f 交换机
- 快速安装向导
- 用户手册CD盘



安装配件

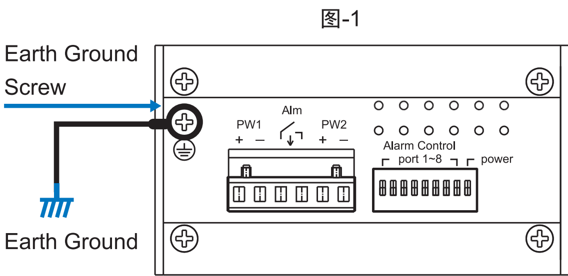
- 导轨安装：用螺丝将导轨夹固定在JetNet 3008/3008f机身背面，然后将导轨夹卡上导轨。

更多导轨安装详情，请参看用户操作手册

JetNet 3008 / 3008f 地线连接

在JetNet 3008/3008f机身底部有一个地线连接螺母。将交换机的地线螺母接地，可确保设备使用安全，抗杂讯干扰。参看图-1

图-1



Warning: Do not connect to AC line-Natural

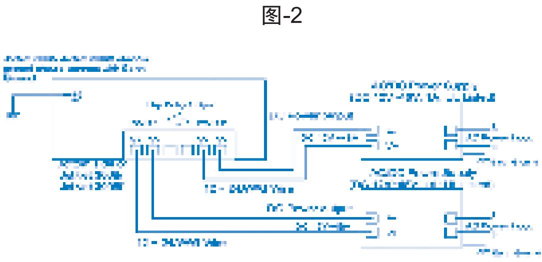
电源连接

1. 将电源的正负极导线分别插入机身底部电源接线槽的V+ 和V- 接脚。

2. 将线夹拧紧，防止DC电源线因振动脱落。参看图-2

备注：电压范围(DC12~ 48V, 0.8A)，建议电压DC24V。

图-2

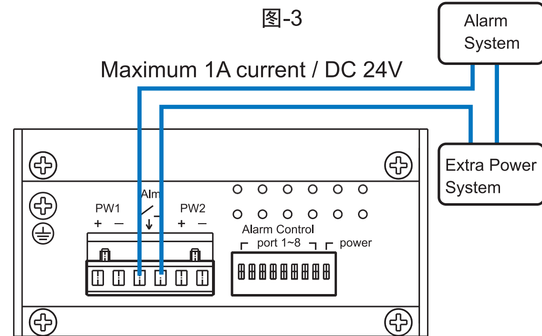


继电器报警输出连线

继电器报警输出连接点是电源接线槽的中間的一对接脚， 如图中所示位置。

连接导线，并将对应端口的DIP拨码开关置“ON”，继电器报警功能便可以检测到端口断连，并形成一个电源回路。正常情况下，继电器报警线路是开路状态。参看图-3.

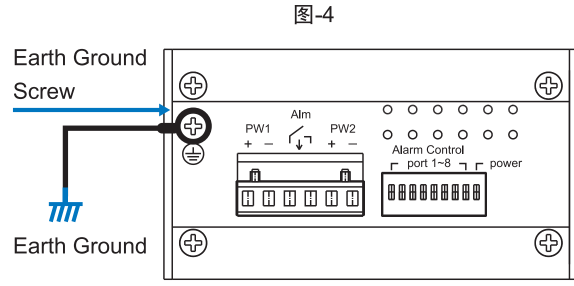
图-3



地线连接

在工业现场环境中，可能会有大量产生电磁干扰的设备存在，如交流电动机，电焊机，发电机。这些设备产生的电磁干扰和浪涌干扰均可能影响到正常通讯。为防止干扰影响，请将交换机正确接地。图4提供正确连线示例。

图-4

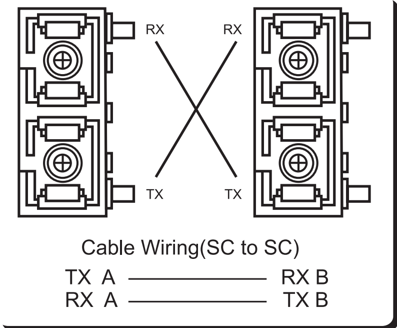


Warning: Do not connect to AC line-Natural

网线连接

1. 以太网连接：将UTP双绞线的一端连接JetNet 3008/3008f以太网电口，另一端连接到需接入的网络设备。所有UTP端口支持自适应MDI/MDIX。当为100M连线时，速率LED指示灯会亮起，当为10M连线时，指示灯会熄灭。LNK/ACT LED指示灯亮起表示端口已经连线，信号灯闪烁表示该端口正在收发数据。光口LED指示灯只有一个，显示连线状态和活动状态。

2. 光口连接(JetNet 3008f)：将光纤线一端连接JetNet 3008f 光口，另一端连接需接入的光口设备，如下图所示。错误的连线会导致光口无法工作。



注意

这是一款Class 1 激光/LED 产品。
切勿凝视激光光束。

DIP 拨码开关设定

Pin No. #	状态	描述
P1 to P8 (Pin1 ~ 8)	ON	启动该端口的断线报警功能
	Off	关闭该端口的断线报警功能
P9	ON	启动断电报警功能
	Off	关闭断电报警功能

Korenix 售后服务

KoreCARE是科洛理思网络科技全球服务中心，我们专业的技术人员随时准备解答您的疑问。

科洛理思全球服务中心E-mail：KoreCARE@korenix.com

概述

JetNet 3008/3008f 工業乙太網交換器，符合IEEE 802.3和802.3u標準，支持8個10/100Base TX埠(JetNet 3008)或6個10/100TX埠加2個100FX 快速乙太網光纖埠，並提供多模光纖埠型號(JetNet 3008f-m)和單模光纖埠型號(JetNet 3008f-s)可選。JetNet 3008/3008f 交換器採用堅固的鋁合金外殼架構設計，能夠在惡劣的工業環境(-25~70°C)穩定工作，符合IP31工業防護標準。它還支持一路繼電器報警輸出，可針對斷線/斷電狀態提供現場報警服務。此繼電器報警功能可透過交換器前面板的Dip止撥開關啟動或關閉。JetNet 3008/3008f 在機身底部裝有可拆卸電源接線槽，其輸入電源範圍是12~48V， 建議採用穩定的24V直流電為設備供電。

產品部件清單



包含

- JetNet 3008/3008f 交換器
- 快速安裝手冊
- 使用手冊CD

安裝配件

- 導軌安裝：用螺絲將導軌夾固定在JetNet 3008/3008f

機身背面，然後將導軌夾卡上導軌。

更多導軌安裝詳情，請參看使用操作手冊

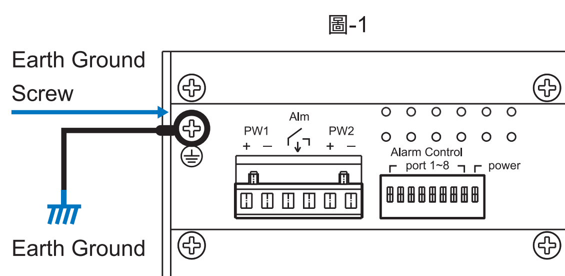
JetNet 3008 / 3008f 地線連接

在JetNet 3008/3008f機身底部有一個地線連接螺母。

將交換器的地線螺母接地，可確保設備使用安全，

抗雜訊干擾。參看圖–1

圖-1



Warning: Do not connect to AC line-Natural

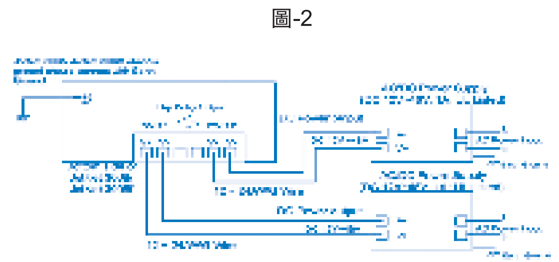
電源連接

1. 將電源的正負極導線分別插入機身底部電源接線槽的V+ 和V- 接腳。

2. 將線夾擰緊，防止DC電源線因振動脫落。參看圖-2

備注: 電壓範圍(DC12~ 48V, 0.8A)，建議電壓DC24V。

圖-2

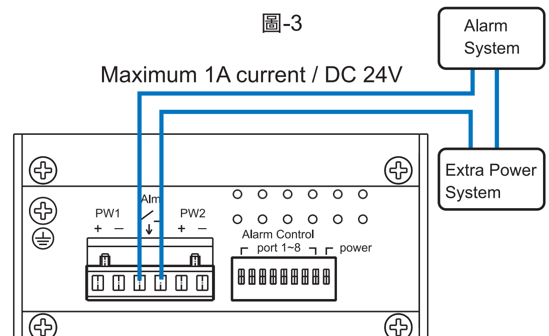


繼電器報警輸出連線

繼電器報警輸出連接點是電源接線槽中間的一對接腳，如圖中所示位置。

連接導線，並將對應端口的DIP止撥開關置“ON”，繼電器報警功能便可以檢測到端口斷連，並形成一個電源回路。正常情況下，繼電器報警線路是開路狀態。參看圖-3。

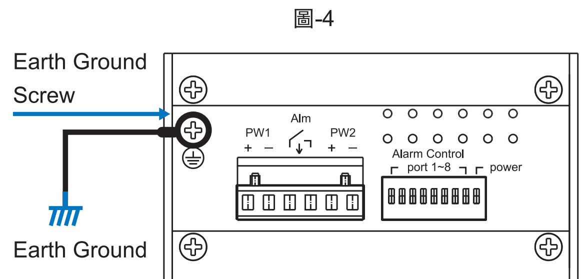
圖-3



地線連接

在工業現場環境中，可能會有大量產生電磁干擾的設備存在，如交流馬達，電焊機，發電機。這些設備產生的電磁干擾和突波干擾均可能干擾到正常通訊。為防止干擾影響，請將交換器正確接地。圖4提供正確連線示例。

圖-4

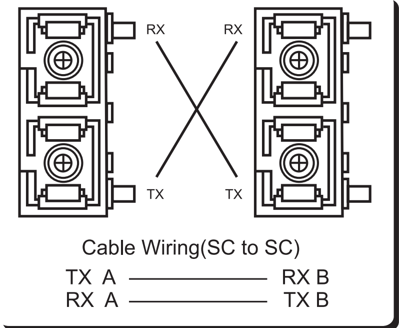


Warning: Do not connect to AC line-Natural

網線連接

1. 乙太網連接：將UTP雙絞線的一端連接JetNet 3008/3008f乙太網電口，另一端連接到需接入的網路設備。所有UTP端口支持MDI/MDIX。當為100M連線時，速率LED指示燈會亮起，當為10M連線時，指示燈會熄滅。LNK/ACT LED指示燈亮起表示端口已經連線，信號燈閃爍表示該端口正在收發數據。光纖埠LED指示燈只有一個，顯示連線狀態和活動狀態。

2. 光纖埠連接(JetNet 3008f) : 將光纖線一端連接JetNet 3008f 光纖埠，另一端連接需接入的光纖埠設備，如下圖所示。錯誤的連線會導致光纖埠無法工作。



注意

這是一款Class 1 鐳射/LED 產品。
切勿直視鐳射光束。

DIP 止撥開關設定

Pin No. #	狀態	描述
P1 to P8 (Pin1 ~ 8)	ON	啟動該端口的斷線報警功能
	Off	關閉該端口的斷線報警功能
P9	ON	啟動斷電報警功能
	Off	關閉斷電報警功能

Korenix 售後服務

KoreCARE是惠通科技全球客戶服務中心，資深技術人員隨時為您提供專業的技術支持。

Korenix惠通全球售後服務中心電子郵件：KoreCARE@korenix.com

新型第 M 339841 號
新型第 M 339840 號
發明第 I 313547 號

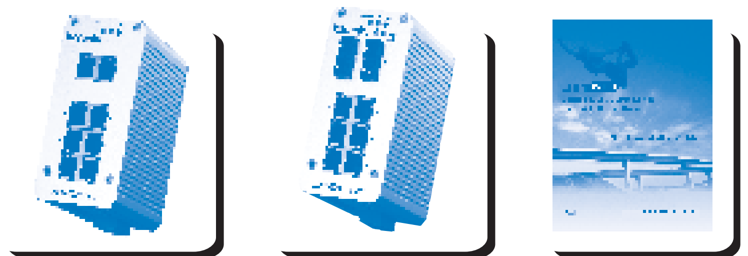
Einführung

Die JetNet 3008/3008f Industrial Ethernet Switches entsprechen dem IEEE 802.3 und 802.3u Standard. Sie bieten 8 x 10/100Base TX (JetNet 3008) oder 6 x 10/100TX + 2 x 100FX Fast Ethernet LWL-Anschlüsse (JetNet 3008f), entweder als Multi-Mode Typ (JetNet 3008f-m) oder Single-Mode Typ (JetNet 3008f-s). Der JetNet 3008/3008f bietet ein robustes Metallgehäuse (IP-30) für den Betrieb in einer rauen Umgebung (-25~70°C). Wenn die Versorgungsspannung oder ein Port ausfällt, wird über einen Relaisausgang ein Alarm ausgegeben. Dieser Alarm kann über DIP-Schalter ein- oder ausgeschaltet werden. Als Versorgungsspannung sind 12~48VDC erforderlich. Empfohlen werden 24VDC, die an einem 6-PIN abnehmbaren Schraubklemmbock angeschlossen werden.

Packungsinhalt

Die Lieferung besteht aus

- JetNet 3008/3008f Switch
- Quick Installation Guide
- CD mit Handbuch



Montageanleitung

- Hutschienenmontage: Haken Sie den auf der Rückseite des JetNet 3008/3008f befindlichen Hutschienen-Clip auf der Hutschiene ein.



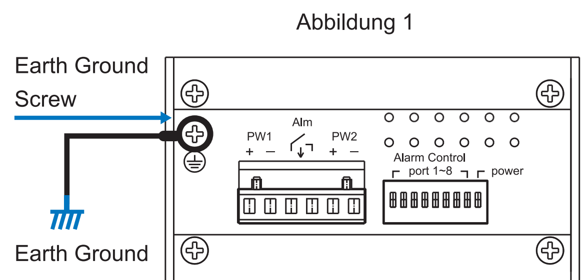
Weitere Informationen zur Hutschienenmontage entnehmen Sie bitte dem Handbuch

Erdung des JetNet 3008 / 3008f Switches

An der Unterseite des JetNet 3008/3008f befindet sich die Erdungs-Schraube. Verbinden Sie den Switch mit einem geeigneten Erdanschluss.

Abbildung 1

Abbildung 1



Warning: Do not connect to AC line-Natural

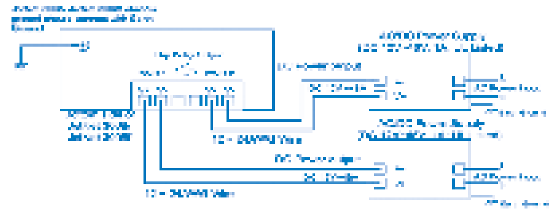
Anschluss der Spannungsversorgung

1. Verschrauben Sie Leitungen der Netzteile gemäß nebenstehender Abbildung. Abbildung 2

2. Achten Sie darauf, die Schrauben fest anzuziehen.

Hinweis: Versorgungsspannung beträgt DC24V (DC12~ 48V, 0.8A).

Abbildung 2



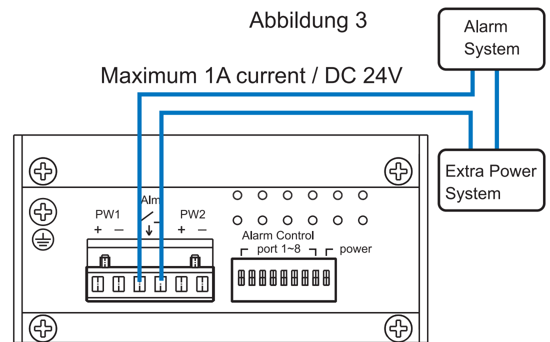
Verdrahtung des Relaisausgangs

Der Relaisausgang für den Alarm befindet sich in der Mitte der Steckerleiste (siehe Skizze).

Bei angeschlossener Leitung und über DIP-Schalter aktiviertem Alarm, reagiert er auf Unterbrechungen bei den Ports und der Versorgungsspannung.

Die Werkseinstellung ist „Alarm Aus“. Abbildung 3.

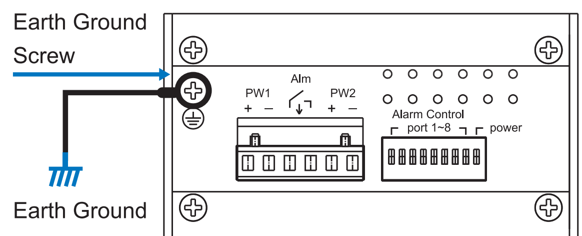
Abbildung 3



Anschluss der Erde

Im industriellen Umfeld können eine Menge an EMV-Störungen auftreten. Diese können von Wechselstrommotoren, E-Schweißautomaten oder Generatoren stammen. Solche Geräte erzeugen EMV-Störungen oder Spannungsspitzen, die unter Umständen die Kommunikation stören können. Zum Schutz vor solchen Störungen, sollte der Switch geerdet werden. Abbildung 4

Abbildung 4

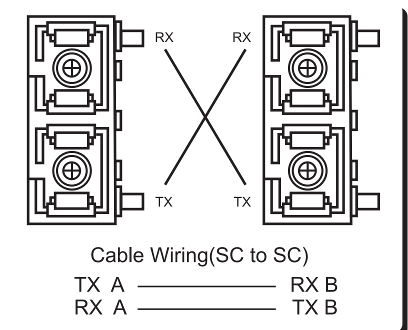


Warning: Do not connect to AC line-Natural

Anschluss an das Netzwerk

1. Anschluss des Ethernet Ports: Stecken Sie den RJ-45 Stecker des einen Endes des Ethernetkabels in den UTP Port des JetNet 3008 / 3008f, und verbinden Sie das andere Ende des Kabels mit dem entsprechenden Netzwerk-Gerät. Alle UTP Ports unterstützen Auto MDI/MDIX. Die Geschwindigkeits-LED leuchtet bei einer 100M Verbindung und ist bei einer 10Mbps Verbindung aus. Die LNK/ACT LED leuchtet bei einer funktionierenden Verbindung und blinkt beim Empfang oder Versand von Datenpaketen. Der LWL Port unterstützt nur 1 LED für Link and Activity.

2. Anschluss des LWL Ports (JetNet 3008f) : Verbinden Sie den LWL-Port Ihres JetNet 3008f mit dem anderen LWL-Gerät. Beachten Sie dabei nebenstehende Abbildung Ein falscher Anschluss des LWL führt zu einer fehlerhaften Verbindung.



ATTENTION

Dies ist ein Class 1 Laser/LED Produkt.

Nicht in den Laser/LED Strahl schauen

DIP Schalter-Stellung für den Relais-Alarmausgang

Pin No. #	Status	Beschreibung
P1 to P8 (Pin1 ~ 8)	ON	Alarm "Ein" bei Verbindungsverlust auf diesem Port
	Off	Alarm "Aus" bei Verbindungsverlust auf diesem Port
P9	ON	Alarm "Ein" bei Unterbrechung der Spannungsversorgung
	Off	Alarm "Aus" bei Unterbrechung der Spannungsversorgung

Korenix Kundenservice

KoreCARE ist ein weltweites Korenix Technology's Servicecenter, wo Ihnen zu jeder Zeit fachkundige Mitarbeiter bei der Lösung Ihrer Probleme behilflich sind.

Die Email-Adresse des Korenix Global Service Center lautet KoreCARE@korenix.com.

Introduction

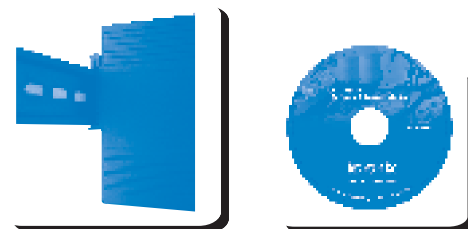
Les switchs Industriels Ethernet JetNet 3008/3008f sont conformes aux normes IEEE 802.3 et 802.3u. Ils proposent 8 ports 10/100Base TX (JetNet 3008) ou 6 ports 10/100TX plus 2 ports 100FX Fibre Ethernet Rapide en multi-mode type (JetNet 3008f-m) ou single-mode type (JetNet 3008f-s). Les JetNet 3008/3008f sont intégrés dans un Boitier métallique pour supporter les environnements industriels et ils peuvent fonctionner dans une plage de température de (-25~70°C. Ils proposent aussi en standard une protection IP-30. Une alarme par relais permet d'alerter les utilisateurs dans le cas de défauts de communication ou d'alimentation. Les alarmes peuvent être désactivées par dip switch. L'alimentation des 3008/3008f est de 24V DC avec une plage de 12 à 48V et une connectique par bornier amovible.

Liste du Package



- Switch JetNet 3008/3008f
- Guide Installation Rapide
- CD Manuel Utilisateur

Montage du Switch



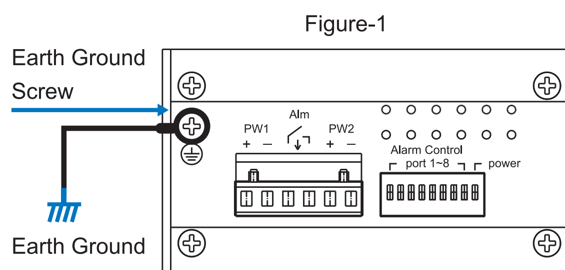
- Montage duRail-Din: Monter le Rail-Din par les vis de fixation à l'arrière du Jetnet, ensuite vous pouvez clipser l'unité sur le Rail.

Au sujet de l'installation du Rail-Din, vous pouvez faire référence au manuel d'utilisateur.

Raccordement à la Masse du JetNet3008 / 3008f

Il y a une vis sur le côté inférieur du switch qui permet le raccordement à la masse pour assurer la sécurité et prévenir des problèmes de bruit électromagnétique. Voir, Figure-1

Figure-1



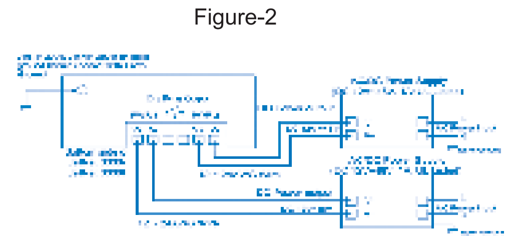
Warning: Do not connect to AC line-Natural

Cablâge de l'alimentation

1. Insérer les fils d'alimentation dans les bornes positive (V+) et négative (V-) du bornier de raccordement.
2. Serrez les vis pour bloquer les fils. Voir Figure-2

Note: Il est recommandé d'utiliser une tension de 24V DC(DC12~ 48V, 0.8A).

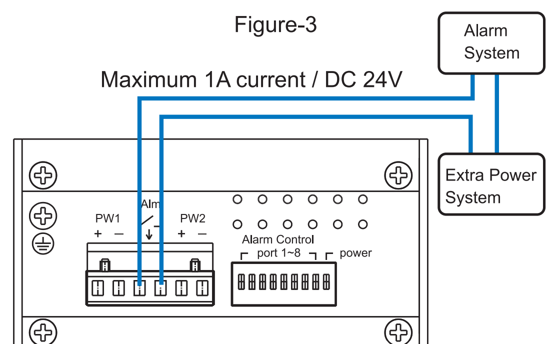
Figure-2



Cablâge du relais de sortie

Le contact d'alarme du relais est positionné au milieu du bornier de raccordement comme le montre le croquis ci-dessous.

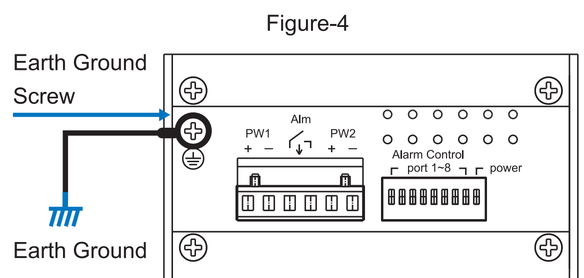
Raccordez les fils et placer le switch correspondant sur ON. Une alarme se produira sur chaque défaut et le contact sera actionné. L'état du contact est " Normale Ouvert ". Voir Figure-3.



Cablâge de la Masse

Dans un environnement industriel, beaucoup d'appareils peuvent produire un bruit électromagnétique, tel que moteurs AC, poste de soudure, générateur d'alimentation. Ces appareils produisent un bruit important qui peut perturber les communications. Pour prévenir ces problèmes, le switch doit être raccordé à la masse.

Sur la figure 4, vous verrez comment réaliser cette connexion.



Warning: Do not connect to AC line-Natural

Raccordement au réseau

1. Connexion des ports Ethernet : Connectez une extrémité Ethernet sur le port UTP du JetNet 3008/3008f, et l'autre sur le périphérique attaché au réseau. Tous les ports UTP supportent la fonction auto MDI/MDIX. Un voyant Led sera allumé si la vitesse du lien est de 100 Mb et sera éteint pour 10 Mb, le voyant LNK/ACT LED sera allumé pour signaler un lien actif et clignotera pendant les transmissions et réceptions de paquets.

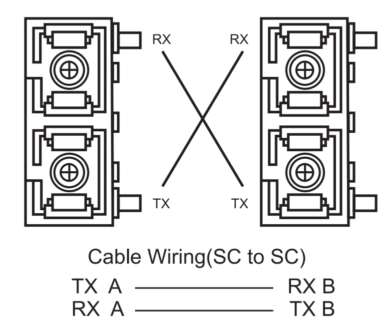
Seul le port fibre possède un voyant LED pour le lien et pour la signalisation de l'activité.

2. Connexion du Port fibre (JetNet 3008f) : Connectez le port fibre sur le JetNet 3008f et l'autre extrémité à un périphérique Ethernet fibre, suivant l'image ci-dessous. Une mauvaise connexion entrainera une communication défectueuse du port fibre.

ATTENTION

This is a Class 1 Laser/LED product.

Don't stare into the Laser/LED Beam.



DIP Switch Paramétrage Relais de sortie d'Alarme

Pin No. #	Status	Description
P1 to P8 (Pin1 ~ 8)	ON	Mise en fonction Alarme port de Communication
	Off	Mise hors fonction Alarme port de Communication
P9	ON	Mise en Fonction Alarme d'Alimentation
	Off	Mise hors fonction du défaut d'Alimentation

Service après vente Korenix

KoreCARE est le service central de Korenix Technology's, ou des professionnels sont prêt à résoudre vos problèmes à tout moment.

Adresse e-mail du Centre de service Korenix : KoreCARE@korenix.com

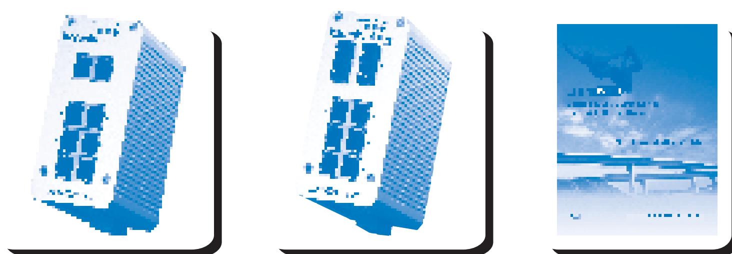
Introducción

El switch ethernet industrial JetNet3008/3008f, conforme a los estándar IEEE 802.3 y 802.3u, soporta 8 puertos 10/100 Base TX (JetNet 3008) o 6 puertos 10/100TX mas dos 100FX en fibra multimodo (JetNet 3008f-m) o monomodo (JetNet 3008f-s). Incorpora un robusto chasis metálico que posibilita temperaturas de trabajo extremas (-20º a 70º) al tiempo que ofrece protección IP-30. Dispone de una salida por relé para alertar al usuario ante posibles fallos en el link de un puerto o de alimentación. Dichas alarmas pueden ser habilitadas mediante un DIP-switch de 9 pins. Para el JetNet 3008/3008f se recomienda una alimentación de 24V DC, siendo su rango admisible entre 12 y 48V. Dicha alimentación se suministra a través de un terminal removible de 6 pins.

Contenido del embalaje

La caja contiene

- Switch JetNet 3008 / 3008f
- Guía de instalación rápida
- Manual de usuario en CD



Montaje de la unidad

- Montaje en carril DIN: Ajustar en el carril DIN el clip instalado en la parte trasera del JetNet 3008/3008f

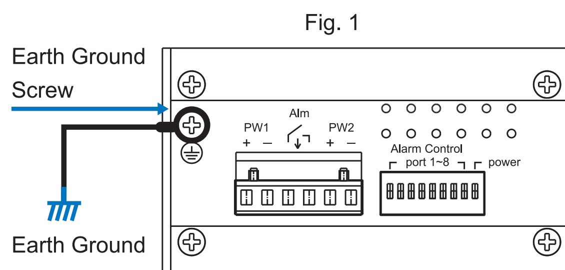
Para instalación en el carril DIN, por favor consulte el manual de usuario



Conexión a tierra del JetNet 3008 / 3008f

Existe un tornillo de conexión a tierra en la parte trasera del JetNet 3008/3008f. Utilice este tornillo para unir el chasis a tierra por motivos de seguridad y para prevenir ruido. Ver Fig. 1.

Fig. 1

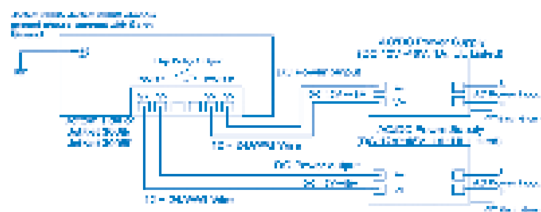


Warning: Do not connect to AC line-Natural

Conexión de la alimentación

1. Inserte las líneas positivo y negativo en los terminales V+ y V- del conector de entrada.
2. Ajuste los tornillos del terminal para asegurar la conexión (Ver Fig. 2)

Fig. 2

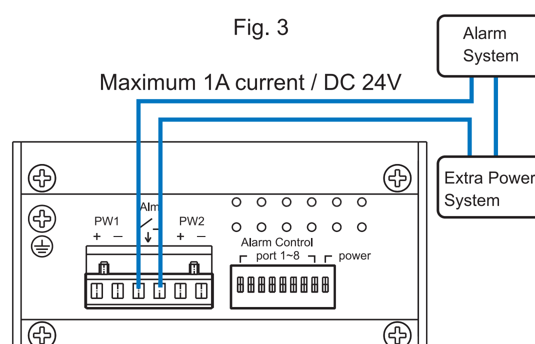


Nota: El voltaje recomendado de trabajo es 24VDC (12-48 VDC, 0.8A)

Cableado de la salida por relé

Los contactos de la salida de alarma por relé se encuentran en la parte central del bloque de conexión, tal como se muestra en la figura.

Realizando las conexiones indicadas y configurando el DIP Switch del puerto respectivo a ON, el relé conectará sus terminales de salida ante cualquier fallo en el puerto. La salida por relé es del tipo “Normalmente Abierto” (Ver Fig. 3)

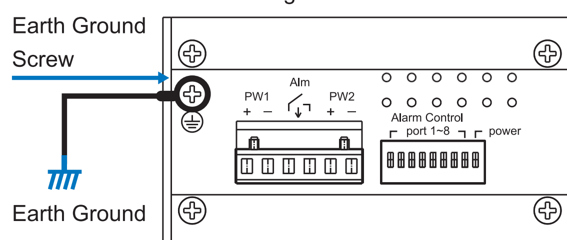


Conexión a Tierra

En un entorno industrial puede haber muchos dispositivos que generen ruido electromagnético, como por ejemplo motores AC, maquinas de soldadura eléctrica o generadores de corriente. Este ruido eléctrico o picos de tensión pueden afectar a las comunicaciones.

Para prevenir esos efectos, el switch debería estar correctamente conectado a tierra, tal como muestra la figura 4.

Fig. 4

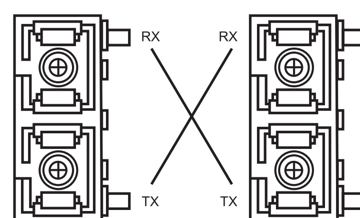


Warning: Do not connect to AC line-Natural

Conexión a la red

1. Conectando los puertos ethernet: Conectar un extremo del cable ethernet al puerto UTP del JetNet 3008/3008f y el otro al dispositivo a conectar a la red. Todos los puertos UTP soportan la función auto MDI/MDIX. El led Speed se iluminará para conexiones a 100M y permanecerá apagado para enlaces a 10M, el led LNK/ACT se ilumina al establecer el enlace y parpadea con el envío y recepción de datos. El puerto de fibra dispone de un único led para el enlace y la actividad del puerto.

2. Conectando los puertos de fibra (JetNet 3008f) : Conectar los puertos de fibra del JetNet 3008f a otro dispositivo ethernet siguiendo el esquema de la figura adjunta. Una conexión errónea provocará un funcionamiento incorrecto en el puerto óptico.



Cable Wiring(SC to SC)

TX A —— RX B
RX A —— TX B

ATTENTION



Esto es un dispositivo Láser/Led clase 1.

No mire fijamente el haz Láser/Led

Configuración del DIP-switch para la salida de alarma por relé

Pin No. #	Estado	Descripción
P1 to P8 (Pin1 ~ 8)	ON	Habilita alarma por pérdida de link en ese Puerto.
	Off	Deshabilita alarma por pérdida de link en ese Puerto.
P9	ON	Habilita alarma por fallo en alimentación.
	Off	Deshabilita alarma por fallo en alimentación.

Servicio Técnico Korenix

KoreCARE es el centro de servicio global de Korenix, donde nuestros profesionales se encuentran disponibles para resolver sus problemas en cualquier momento. La dirección de correo electrónico del servicio es KoreCARE@korenix.com.

Introduzione

Lo Switch Industriale Ethernet JetNet 3008/3008f , conforme agli standard IEEE 802.3 e 802.3u, supporta 8 porte 10/100Base TX (JetNet 3008) o 6 porte 10/100TX più due porte fibra Fast Ethernet 100FX, sia monomodale (JetNet 3008f-s) che multimodale (JetNet 3008f-m). Lo chassis del JetNet 3008/3008f è realizzato in metallo resistente per operare in condizioni ambientali difficili (-25~70°C); prevede inoltre la protezione standard IP-30.

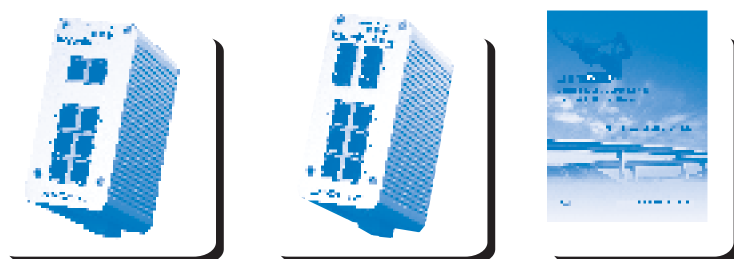
E' caratterizzato da una uscita a relè che avvisa l'utente di eventuali interruzioni del collegamento ad una porta o all'alimentazione. L'allarme può essere abilitato o disabilitato con un DIP– switch.

E' consigliabile alimentare il JetNet 3008/3008f a 24VDC con range 12~48V dalla morsettiera rimovibile a 6 pin.

Contenuto dell'imballo.

La confezione contiene:

- JetNet 3008 / 3008f Switch
- Guida rapida
- CD Manuale Utente



Montaggio dell'unità

- Montaggio su guida Din: Montate la clip

avvitata sul retro del JetNet 3008/3008 sulla guida Din.

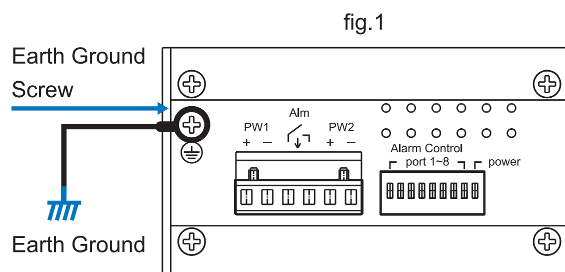
A proposito dell'installazione della guida Din, riferirsi al manuale utente.



Messa a terra JetNet 3008 / 3008f Switch

C'è una vite per messa a terra nel lato sottostante del JetNet 3008/3008f. Connettere questa vite dello switch con il terreno per operare in sicurezza e prevenire disturbi. Vedi fig. 1

fig.1



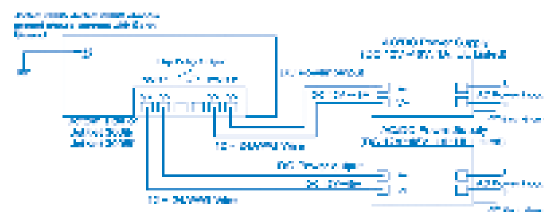
Warning: Do not connect to AC line-Natural

Cablaggio alimentazione

1. Inserire i cavi positivo e negativo nel contatto V+ e V- sul connettore della morsettiera.

2. Stringere le viti del morsetto per evitare lo scollegamento dei cavi DC. Vedi fig.2

fig. 2



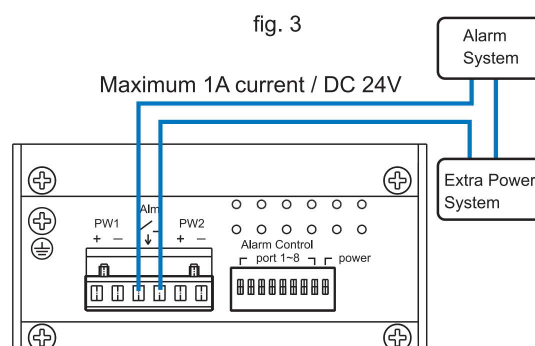
Note: La tensione operativa raccomandata è 24 Vdc (DC12~ 48V, 0.8A).

Cablaggio uscita a relè

I contatti di allarme si trovano nella morsettiera come mostrato nella figura sotto.

Inserendo i cavi e settando il DIP– switch della rispettiva porta di allarme su “ON”, il contatto di allarme controllerà ogni porta prevenendo guasti e corto circuiti. L’uscita relè del contatto di allarme è “Normalmente Aperta” vedi fig. 3

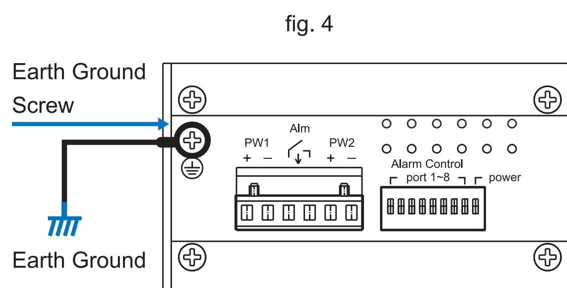
fig. 3



Cablaggio a terra

In un contesto industriale, si trovano molti dispositivi che generano disturbi elettromagnetici, come i motori AC, saldatrici elettriche, generatori. Questi dispositivi generano disturbi o sovraccarichi che potrebbero disturbare le comunicazioni. Per prevenire queste problematiche, è necessaria la messa a terra. Vedi fig.4 per effettuare la connessione.

fig. 4



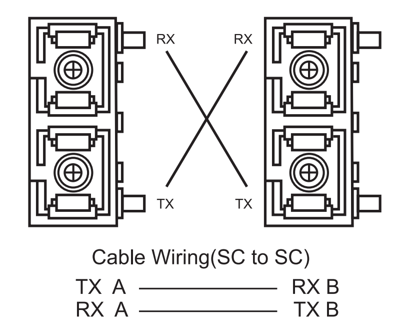
Warning: Do not connect to AC line-Natural

Connessione alla Rete

1. Connessione delle porte Ethernet: Connettere una estremità del cavo Ethernet nella porta UTP del JetNet 3008/3008f, mentre l'altra estremità è connessa con il dispositivo di rete collegato. Tutte le porte UTP supportano la funzione auto MDI/MDIX. Il LED di velocità si accenderà per il collegamento 100M e si spegnerà per il collegamento 10Mbps. Il LED di LNK/ACT si accenderà per il collegamento e lampeggerà per il pacchetto trasmesso e ricevuto.

La versione fibra supporta soltanto 1 LED per il collegamento e l'attività.

2. Connessione della versione Fibra Ottica (JetNet 3008f): Connettere la porta fibra del vostro Jet Net 3008f ad un altro dispositivo Fibra – Ethernet, seguendo la figura sotto. Una cattiva connessione causerà il cattivo funzionamento della porta.



ATTENZIONE

Questo è un prodotto LASER/LED Classe 1. Non sostare nell'emissione del Laser

Settaggi del Commutatore per i contatti di allarme

Pin No. #	Stato	Descrizione
P1 to P8 (Pin1 ~ 8)	ON	Per attivare allarme su questa porta
	Off	Per disattivare allarme su questa porta
P9	ON	Per attivare l'allarme guasto alimentazione
	Off	Per disattivare l'allarme guasto alimentazione

Servizio Clienti Korenix

KoreCARE è il Servizio Clienti globale di Korenix Technology, dove il nostro staff tecnico è pronto e sempre disponibile a risolvere i vostri problemi.

La e-mail del Servizio Clienti Korenix è: KoreCARE@korenix.com

Введение

Промышленный коммутатор сети Ethernet JetNet 3008/3008f соответствует стандартам IEEE 802.3 и 802.3u и поддерживает 8 портов 10/100Base TX (JetNet 3008) или 6 портов 10/100TX плюс 2 оптоволоконных порта 100FX Fast Ethernet в любом режиме - многомодовом (JetNet 3008f-m) или одномодовом (JetNet 3008f-s). JetNet3008/3008f выполнен в прочном металлическом корпусе для работы в окружающей среде с температурами -25~70°C и имеет стандартную степень защиты IP30. В коммутаторе предусмотрен один вывод реле для информирования пользователя о сбое передачи данных по портам или о сбое питания. Разрешить/запретить сигналы тревоги можно с помощью 9-pin dip-переключателя. JetNet 3008/3008f рекомендуется запитывать постоянным током с напряжением 24В из диапазона 12~48В через съемный терминальный 6-pin клеммный блок.

Описание комплекта поставки

Комплект содержит

- JetNet 3008 / 3008f коммутатор
- Руководство по быстрой установке
- CD с руководством пользователя



Установка устройства

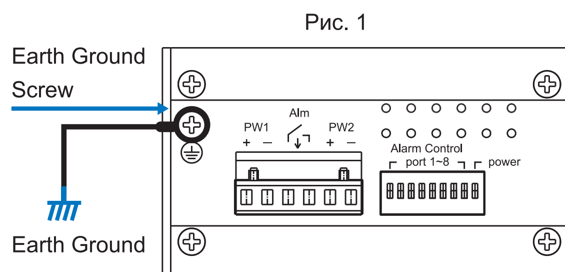
- Крепление на DIN рейку: защелкните установленную на тыльной стороне коммутатора JetNet 3008/ 3008f клипсу крепления на DIN рейке.

Более полное описание установки на DIN рейку читайте в руководстве пользователя.

Заземление коммутатора JetNet 3008 / 3008f

На задней стороне коммутатора JetNet 3008/3008f находится винт заземления, который необходимо соединить с системой заземления для гарантии безопасности работы и устранения шумов (см. рис. 1).

Рис. 1



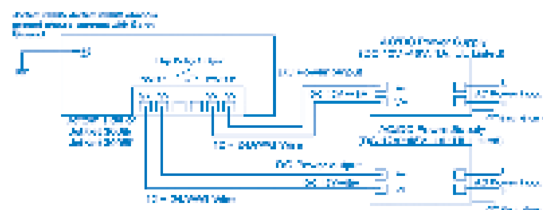
Warning: Do not connect to AC line-Natural

Подключение питания

Подключите «плюс» и «минус» питания к соответствующим контактам V+ и V- на съемном клеммном блоке. Тщательно затяните винтами концы проводов. См. рис. 2

Примечание: Рекомендованное напряжение питания постоянного тока 24В (12~ 48В, 0.8A).

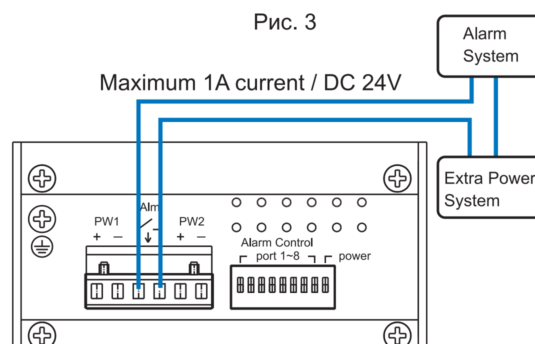
Рис. 2



Подключение релейного выхода

Как показано на рисунке 3, релейный вывод расположен по центру съемного клеммного блока и является нормально открытым. После подключения проводов к контактам и установки соответствующего DIP переключателя (Port Alarm в состояние «On») релейный вывод тревог замкнется в случае ошибки любого порта.

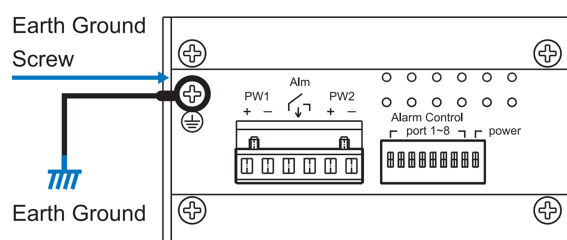
Рис. 3



Подключение заземления

В промышленности существует довольно большой ряд устройств (двигатели переменного тока, сварочные аппараты, источники питания), производящих электромагнитные шумы, способные существенно снизить и даже прервать связь. Для устранения влияния таких шумов коммутатор должен быть заземлен, как показано на рис. 4.

Рис. 4



Warning: Do not connect to AC line-Natural

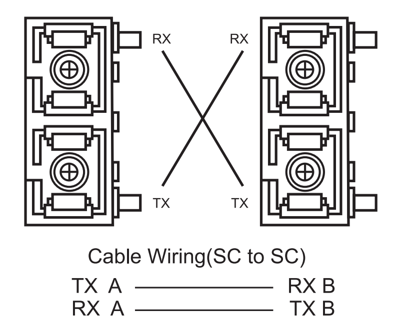
Соединение с сетью

1. Соединения по порту Ethernet: Подключите один конец кабеля Ethernet с портом UTP коммутатора JetNet 3008/3008f, а другой конец кабеля - к требуемому сетевому устройству. Все порты UTP автоматически поддерживают функцию MDI/MDIX. Индикатор скорости будет гореть, если связь осуществляется на скорости 100Mb, и будет выключен, если на скорости 10Mb. Индикатор LNK/ACT будет гореть при наличии связи и мигать в момент приема/передачи пакетов данных. Оптический порт поддерживает только 1 индикатор для контроля Связи и Активности.

2. Соединение по оптоволоконному порту (JetNet 3008f) : Подключите оптоволоконный порт Вашего JetNet 3008f к другому оптоволоконному устройству Ethernet как показано на рисунке справа. Неправильное подключение приведет к некорректной работе линии связи.

ВНИМАНИЕ

Не смотрите в направлении лазерного/светодиодного луча.



Установки DIP переключателей для релейного выхода тревог

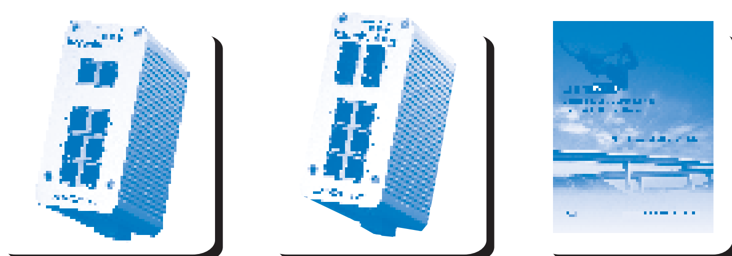
Pin №.	Статус	Описание
P1 to P8 (Pin1 ~ 8)	Включен	Включена тревога ошибки передачи данных по порту.
	Выключен	Выключена тревога ошибки передачи данных по порту.
P9	Включен	Включена тревога сбоя питания.
	Выключен	Выключена тревога сбоя питания.

はじめに

JetNet 3008/3008f 産業用イーサネットスイッチはIEEE 802.3と802.3uの規格に適合し 8ポートの 10/100Base TX (JetNet 3008) または 6ポートの10/100TX と 2 ポートの100FX Fastイーサネットマルチモードファイバ(JetNet 3008f-m) または シングルモードファイバ (JetNet 3008f-s)の 3 種類があります。JetNet 3008/3008fは厳しい環境(-25~70°C)で動作するように頑丈なメタルのケースの設計を採用してます。また、IP-30の保護規格に適合してます。ポートのリンクに失敗したり、電源がうまく供給されない時は、ユーザにアラームを知らせるための1つのリレー出力を持っているということが特長です。これらのアラームは 9 ピンのDIPスイッチによって、エネーブル／デセーブルにセット出来ます。JetNet 3008/3008f は 6 ピンの取り外し可能はターミナルブロックの電源を供給しますが、12~48V のレンジで、DC 24V の電源を供給することをお勧めします。

パッケージの中身（チェックリスト）

- JetNet 3008/3008f スイッチ
- クイック・インストレーション・ガイド
- CD ユーザマニュアル



マウントについて

- Din-Rail マウント: JetNet 3008/3008f の後にねじりこんであるDIN rail クリップをDIN rail 上にマウントしてください。

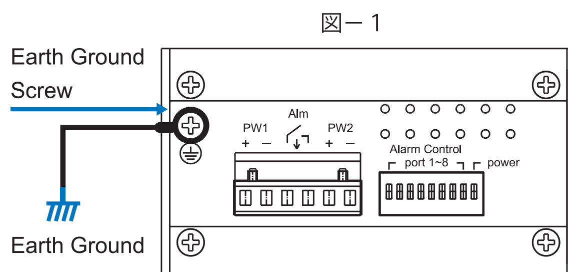
DIN Railのインストールに関しては、ユーザマニュアルを参照してください。



JetNet 3008 / 3008fスイッチのアースの取り方

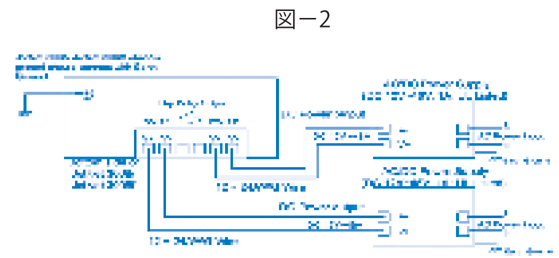
JetNet 3008/3008f の下側に 1 つのグランド用のねじがあります。安全で、ノイズを防ぐために図ー 1 のようにグランドの表面とこのグランド用ねじの間をワイヤで接続ください。

図ー 1



電源入力のワイヤリング

図－2



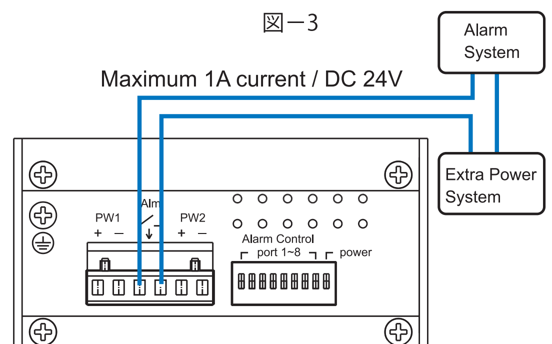
1. ターミナルブロックのコネクタ上のV+ と V- のコンタクトへプラスとマイナスのワイヤを挿入ください。

2. DC のワイヤが緩むのを防ぐため、ワイヤクランプのねじをきつく締めてください。図－２をご覧ください。

注記: 推奨する動作電圧はDC24V (DC12~ 48V, 0.8A)です.

リレー出力のワイヤリング

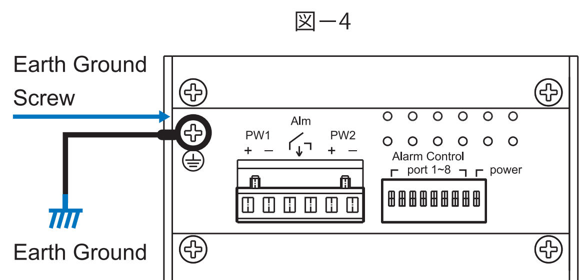
図－3



リレー出力のアラームのコンタクトは、図のように、終端のブロックコネクタを真ん中にあります。ワイヤを挿入し、それぞれのポートアラームのDIPスイッチONにセットすることによりリレー出力アラームはどんなポートの不具合も見つけて、回路の短絡を作ります。アラームリレー出力は、“Normal Open”.です。図－３をご覧ください。

アースグランドのワイヤリング

図－4



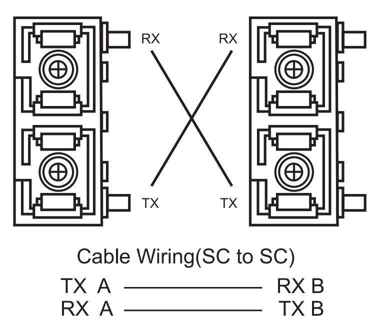
Warning: Do not connect to AC line-Natural

産業用途の環境において、電磁波ノイズを発生させせる多くのデバイスがあります。例えば、ACモータ、電気溶接機、発電機です。 これらのデバイスは通信を妨げる電気ノイズやサージを発生させせます。これらのノイズを防ぐためにこのスイッチはよくアースされていなければいけません。図にどうのようにアースするかが示されています。図－４をご覧ください。

ネットワークの接続

1. 1. イーサネットポートの接続: JetNet 3008/3008fのUTPポートに、イーサネットケーブルの片側の端をつないでください。反対側の端はネットワークデバイスに接続してください。すべてのUTPポートは、自動MDI/MDIX機能をサポートします。速度を示すLEDは100Mbpsのリンクの時は点灯し、10Mbpsのリンク時は非点灯です。LNK/ACT用のLEDがリンクアップの時は点灯し、データを送受信している時は点滅します。ファイバポートだけ１つのリンクとアクティビティのLEDをサポートしています。

2. 光ファイバポートの接続(JetNet 3008f) : 図に従って, JetNet 3008fの上にファイバポートをイーサネットデバイスのファイバポートにつないでください。間違った接続をするとファイバポートがただしく動作しません。



注意



これはクラス1の Laser/LED 製品です。
Laser/LEDのビームを目に入れてはいけません。

DIP スイッチのアラーム・リレー出力の設定

Pin No. #	ステータス	説明
P1 to P8 (Pin1 ~ 8)	ON	ポートリンクアラームをイネーブルにする。
	Off	ポートリンクアラームをデセーブルにする。
P9	ON	パワーフェイルのアラームをイネーブルにする。
	Off	パワーフェイルのアラームをデセーブルにする。

Korenixのカスタマ・サービス

KoreCARE は Korenix のグローバルなサービスセンタです。ここには専門的なスタッフがいつでもあなたの問題を解決する準備が出来ています。

Korenix のグローバルなサービスセンタのE-mailアドレスは KoreCARE@korenix.comです。